

Q/SNFZ

青岛狮诺服装科技有限公司企业标准

Q/SNFZ 011-2022

面料横向拉伸测试

2022-4-20 发布

2022-7-16 实施

青岛狮诺服装科技有限公司发布

面料的横向拉伸测定

1. 目的

本公司内部标准规定了面料横向拉伸的测定,用于测试不同种类面料的拉伸倍数、拉伸力及恢复原尺寸的时间。

2. 引用标准

下列参考文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,只有引用的版本适用。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括任何修改件)适用。

ISO 139, Textiles 纺织品-环境和测试用标准气压

3. 原理

3.1 试样在固定的力下,以 20mm/秒的速度匀速拉伸,停留 30 秒,测量达到的拉伸倍数和恢复原尺寸的时间。

3.2 试样以 20mm/秒的速度,匀速拉伸至 2 倍时,停留 30 秒,测量拉伸力和恢复原尺寸的时间。

4. 设备及材料

4.1 指针式推拉力计

4.2 拉力钳

4.3 刻度台

4.4 记号笔

4.5 计时器

4.6 钢板尺

5. 环境和测试用标准气压

环境和测试用标准气压应符合 ISO 139 的要求。

6. 实验步骤

6.1 面料停放回潮

将待测试面料平放在案台上，在恒温恒湿间充分停放 24 小时。

6.2 制作测试样

取①②两块直向 5cm 横向 15cm 布样，分别在横向做 10cm 标记，两边各余 2.5cm。

6.2 测试前准备

6.2.1 校准拉力机，旋转拉力钳压力扭，使其达到最大压力，将试样夹牢固，确保拉伸时测试样不会因为压力原因中途脱落，而影响测试结果。

6.2.2 将拉力钳挂到指针式推拉力计上并放到刻度台。

6.2.3 折叠测试样，叠成两层，将拉力钳钳口夹在测试样的一端标记处，使钳口、标记处、0 刻度在同一水平线上。

6.3 用不同的方法分别测试①②

6.3.1 按下指针式推拉力计的清零按钮，用手捏住测试样①的另一端标记处，以 20mm/s 的速度匀速拉伸至 5N 刻度处停留 30s，记录拉伸长度的数值和恢复时间。

6.3.2 按下指针式推拉力计的清零按钮，用手捏住测试样②的另一端标记处，以 20mm/s 的速度匀速拉伸至 2 倍，停留 30s，记录拉伸力和恢复时间。

6.4 测试样面料平放，参照如下表格测量，直至恢复原尺寸，并记录恢复原尺寸的时间。

时间	间隔	次数
1min	30s 量一次	共量 2 次
1-10min	每 1min 量一次	共量 9 次
10-30min	每 5min 量一次	共量 4 次
30min-1h	每 10min 量一次	共量 3 次
1h-8 小时	每 30min 量一次	共量 14 次
8-12 小时以上	每 60min 量一次	共量 4 次

7. 报告

试验报告应包括以下信息：

- 粘贴样品小样
- 订单号、日期
- 根据第 6.3-6.4 条表示测试结果。